



دفترچه راهنما
دستگاه جوش نقطه ای ایما Spot 2



— فهرست

۵۳	معرفی محصول و اجزا
۵۴	اجزا و قطعات اصلی
۵۵	دستورالعمل های ایمنی و نگهداری
۵۶	مشخصات فنی
۵۷	آشنایی با صفحه نمایش
۵۸	راهنمای پارامترها
۵۹	تنظیم مقدار پارامترها
۵۹	تنظیمات دستگاه
۱۰	اطلاعات دستگاه
۱۱	نگهداری و مراقبت
۱۱	عیب یابی سریع
۱۲	گارانتی





— معرفی محصول و اجزا

نام محصول: دستگاه جوش نقطه‌ای Spot 2

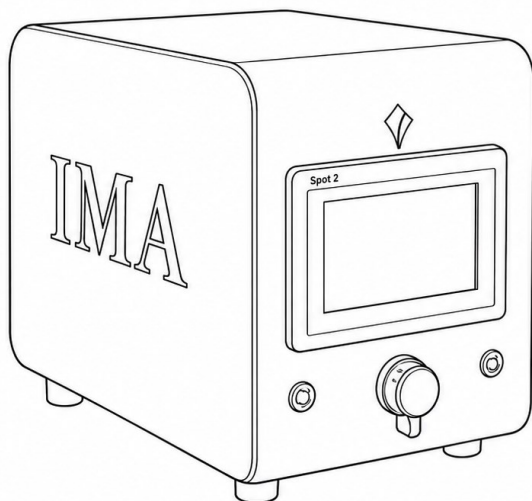
کشور سازنده: ایران 

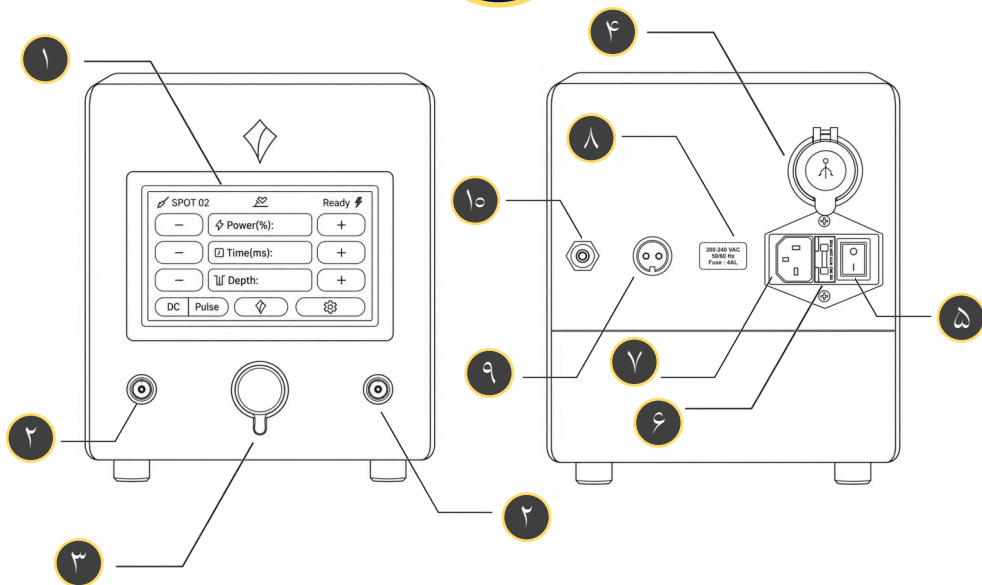
معرفی محصول:

دستگاه Spot 2 نسل دوم دستگاه جوش نقطه‌ای شرکت ایما است که با استفاده از بازخورد کاربران نسخه‌ی قبلی و تلاش تیم تحقیق و توسعه، با هدف افزایش دقت و کیفیت جوش در فلزات گران بها و کنترل دقیق‌تر جوش در فلزات خاص طراحی و تولید شده است. دانش فنی و تکنولوژی به‌کاررفته در این دستگاه، به‌طور کامل بومی و توسط مهندسان و نیروهای فنی شرکت ایما توسعه یافته است. Spot 2 همانند نسخه‌ی قبلی خود، تحولی بزرگ در صنعت جوش دقیق و نقطه‌ای ایجاد کرده و استاندارد تازه‌ای را در این حوزه رقم می‌زند.

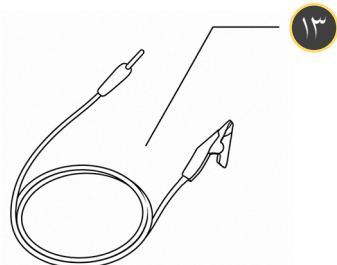
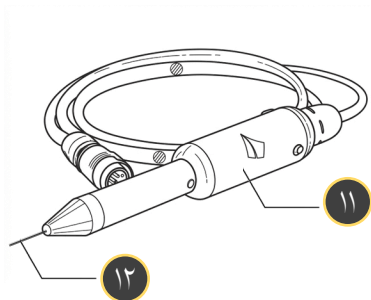
کاربرد:

- ♦ طلاسازی و جواهرسازی
- ♦ تعمیرات طلا و زیورآلات
- ♦ دندان‌سازی
- ♦ عینک‌سازی
- ♦ تجهیزات پزشکی
- ♦ صنایع الکترونیک و فلزات ظریف





اجزا و قطعات اصلی



۱. صفحه نمایش دستگاه
۲. محل اتصال کابل پراب
۳. محل اتصال دسته یا هندپیس
۴. محل خروجی های USB
۵. دکمه POWER
۶. فیوز دستگاه
۷. محل اتصال کابل برق
۸. اطلاعات فیوز دستگاه
۹. محل اتصال کابل پدال
۱۰. محل اتصال گاز آرگون
۱۱. هندپیس
۱۲. سوزن تنگستن
۱۳. کابل پراب



دستورالعمل‌های ایمنی و نگهداری

پیش از استفاده بخوانید

رعایت نکات ایمنی زیر برای حفظ سلامت اپراتور و عملکرد صحیح دستگاه ضروری است.

- ♦ پیش از استفاده، این دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه کنید.
- ♦ دستگاه را روی سطحی صاف، خشک و پایدار قرار دهید.
- ♦ از به کارگیری دستگاه در محیط‌های مرطوب یا در مجاورت مایعات خودداری کنید.
- ♦ در حین جوشکاری از عینک محافظ چشم استفاده کنید.
- ♦ در حین کار دستگاه، از تماس مستقیم با نوک الکترود و قطعه در حال جوش خودداری کنید.
- ♦ پیش از هرگونه تعمیر، تمیزکاری یا تعویض قطعات، دستگاه را خاموش و از برق جدا کنید.
- ♦ از اتصال صحیح دستگاه به برق دارای سیم ارت مطمئن شوید.
- ♦ در صورت استفاده از گاز آرگون، محیط کار را به خوبی تهویه کنید.
- ♦ دستگاه را دور از دسترس افراد غیرمتخصص و کودکان نگهداری کنید.
- ♦ هرگونه تعمیر یا تغییر داخلی باید تنها توسط نمایندگی مجاز یا تیم فنی شرکت ایما انجام شود.



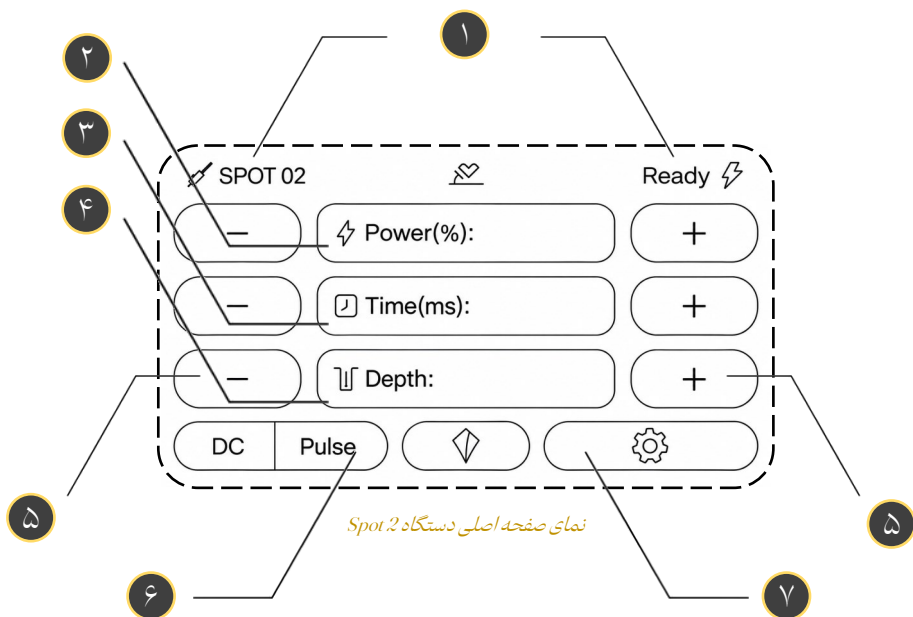
— مشخصات فنی

مشخصات	ویژگی
تا ۵۵ ولت	ولتاژ خروجی (Power)
۰ تا ۱۰۰ درصد	بازدهی پارامتر Power
۲,۳ تا ۲۳ میلی ثانیه (گام ۰,۵ms)	بازدهی پارامتر Time
۰ تا ۲۰۰	بازدهی پارامتر Depth
Pulse و DC	حالت های تخلیه جریان
دارد (کنترل شیر برقی گاز آرگون)	Valve
Pedal و Auto	حالت فعال سازی جوش
۲۲۰ ولت متناوب (برق شهری استاندارد)	ولتاژ برق ورودی



— آشنایی با صفحه نمایش

صفحه‌ی اصلی دستگاه، دسترسی سریع به مهم‌ترین پارامترهای جوش و وضعیت لحظه‌ای دستگاه را در اختیار اپراتور قرار می‌دهد.



۱. بالای صفحه: نام دستگاه، وضعیت اتصال و وضعیت آماده‌به‌کار (Ready)

۲. Power(%): تنظیم قدرت جوش

۳. Time(ms): تنظیم زمان و عرض جوش

۴. Depth: تنظیم عمق جوش

۵. دکمه‌های + و - : افزایش و کاهش مقدار هر پارامتر

۶. کلید DC / Pulse : انتخاب حالت تخلیه‌ی جریان

۷. آیکون چرخ‌دنده: ورود به بخش تنظیمات دستگاه



— راهنمای پارامترها

قدرت Power

این پارامتر میزان قدرت جوش را تنظیم می‌کند. بازه‌ی آن از ۰ تا ۱۰۰ است. بازه‌ی وسیع این پارامتر، امکان کنترل دقیق قدرت جوش را در ضخامت‌های مختلف فلز به اپراتور می‌دهد.

زمان Time

پارامتر Time عرض جوش را کنترل می‌کند؛ هرچه مقدار آن بیشتر باشد، عرض و اندازه‌ی دایره‌ی نقطه جوش بزرگ‌تر شده و سطح بیشتری از قطعه درگیر می‌شود. بازه‌ی این پارامتر از ۲٫۳ تا ۲۳ میلی ثانیه با گام‌های ۰٫۵ میلی ثانیه است.

عمق Depth

با این پارامتر عمق جوش کنترل می‌شود. افزایش مقدار آن باعث نفوذ بیشتر به عمق سطح کار می‌شود. بازه‌ی این پارامتر از ۰ تا ۲۰۰ است.

حالت تخلیه‌ی جریان DC / Pulse

در حالت DC، تخلیه‌ی جریان به صورت خطی و آنی انجام می‌شود که به دلیل تخلیه‌ی آنی، قدرت جوش بیشتری ایجاد می‌کند. در حالت Pulse، جریان به صورت موجی و با دمای کنترل شده تخلیه می‌شود که برای فلزات حساس و خاص مناسب‌تر است.



تنظیم مقدار پارامترها

- برای تغییر مقدار هر یک از پارامترها، دو روش در اختیار اپراتور قرار دارد:
- استفاده از دکمه‌های + و - برای افزایش یا کاهش پله‌ای مقدار
- لمس مستقیم روی عدد پارامتر برای باز شدن صفحه کلید عددی و وارد کردن مقدار دقیق موردنظر

صفحه کلید عددی برای وارد کردن مقدار دقیق پارامتر

تنظیمات دستگاه

در بخش تنظیمات، دو گزینه کلیدی برای پیکربندی نحوه عملکرد دستگاه در دسترس است:

صفحه تنظیمات دستگاه



شیر گاز Valve

با فعال یا غیرفعال کردن این گزینه، شیر برقی ورودی گاز آرگون به ترتیب فعال یا غیرفعال می شود.

حالت فعال سازی Pedal / Auto

در حالت Auto، جوش به صورت خودکار و تنها با برخورد الکترود با قطعه کار انجام می شود. در حالت Pedal، دستگاه فقط با فشردن پدال کار می کند.

نکته: پس از هر تغییر در تنظیمات، حتماً دکمه Save را برای ذخیره سازی تغییرات بزنید.

اطلاعات دستگاه

در این بخش می توانید اطلاعات مربوط به دستگاه خود را مشاهده کنید:

SPOT 02

 Ready

Serial Number:

End Guarantee:

Shot Cycle:

☒ Ok

صفحه درباره دستگاه

Serial Number : شماره سریال دستگاه ♦

End Guarantee : تاریخ پایان گارانتی ♦

Shot Cycle : تعداد دفعات جوش (شات) انجام شده توسط دستگاه ♦



نگهداری و مراقبت

- ♦ سطح دستگاه را با پارچه ی نرم و خشک تمیز کنید.
- ♦ از تماس دستگاه با آب یا مواد شیمیایی خودداری کنید.
- ♦ الکترودها را به صورت دوره ای بررسی و در صورت نیاز تعویض کنید.
- ♦ دستگاه را در محیطی خشک و عاری از گردوغبار نگهداری کنید.
- ♦ به طور منظم از سالم بودن کابل ها و اتصالات اطمینان حاصل کنید.

عیب یابی سریع

راه حل پیشنهادی

مشکل

اتصال برق و کابل دستگاه را بررسی کنید.

دستگاه روشن نمی شود

مقادیر Power, Time و Depth را متناسب با ضخامت فلز تنظیم کنید.

کیفیت جوش پایین است

تماس صحیح الکترودها با قطعه کار را بررسی کنید.

در حالت Auto جوش انجام نمی شود

وضعیت گزینده ی Valve را در تنظیمات بررسی و فعال کنید.

گاز آرگون خارج نمی شود

اتصال پدال به دستگاه را بررسی کنید.

دستگاه در حالت Pedal کار نمی کند



— نگهداری و تعویض سوزن

- ♦ سوزن‌ها به راحتی قابل تعویض هستند.
- ♦ سوزن‌ها قابل تمیز کردن و استفاده مجدد می‌باشند.
- ♦ از سوزن مناسب برای هر نوع فلز استفاده کنید تا کیفیت جوش حفظ شود.

— گارانتی و خدمات پس از فروش

- ♦ یک سال گارانتی بی قید و شرط
- ♦ پشتیبانی مادام‌العمر فنی
- ♦ تأمین قطعات یدکی و آموزش کاربری

شرایط گارانتی: استفاده مطابق دستورالعمل دفترچه، عدم دستکاری توسط افراد غیرمجاز، نگهداری صحیح و استفاده در محیط مناسب

دستگاه Spot 2 دارای گارانتی رسمی از شرکت توسعه پردیس ایما است. تاریخ پایان گارانتی از طریق بخش (درباره دستگاه) در منوی دستگاه قابل مشاهده است. برای دریافت خدمات پس از فروش، تعمیرات یا مشاوره فنی، با واحد پشتیبانی شرکت ایما تماس بگیرید.



IMA

شرکت توسعه پردیس ایما

جلوهای نو آینه‌ای در شأن مشتریان خود بسازید

ما را در اینستاگرام دنبال کنید



تهران، خیابان ۱۵ خرداد، کوچه اکبرنژاد، کوچه شیشه گران، کوچه حسنونند (امجد)، پلاک ۲۷ | imalord.com